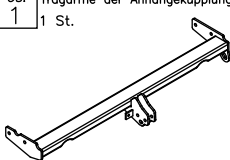






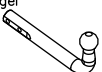












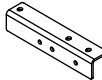
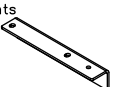


Zubehör:

Pos. 1 1 St.	Tragarme der Anhängerkupplung 	Pos. 6 2 St.	Flachstahl 	Pos. 12 1 St.	Schraube 8.8 B M8x30mm 	Pos. 18 2 St.	Unterlegscheibe ø 8,5 mm 
		Pos. 7 2 St.	Unterlegscheibe 	Pos. 13 8 St.	Mutter 8 B M12 	Pos. 19 8 St.	Federring ø 12,2 mm 
Pos. 2 1 St.	Kupplungskugel 	Pos. 8 2 St.	Schraube 8.8 B M12x70mm 	Pos. 14 1 St.	Mutter 8 B M8 	Pos. 20 8 St.	Federring ø 10,2 mm 
Art.nr-KL1062		Pos. 9 6 St.	Schraube 8.8 B M12x45mm 	Pos. 15 6 St.	Unterlegscheibe ø35xø12x3mm 	Pos. 21 1 St.	Feder 
Pos. 3 1 St.	Steckdosenhalteplatte 	Pos. 10 2 St.	Schraube 8.8 B M10x40mm 	Pos. 16 8 St.	Unterlegscheibe ø 13 mm 	Pos. 22 1 St.	Kugelschutz 
Art.nr-BL1062		Pos. 11 6 St.	Schraube 8.8 B M10x35mm 	Pos. 17 8 St.	Unterlegscheibe ø 10,5 mm 		
Pos. 4 1 St.	Halter links 						
Pos. 5 1 St.	Halter rechts 						



PPUH AUTO-HAK Sp.J.

Produkcja Zaczepów Kulowych
Henryk & Zbigniew Nejman
76-200 SŁUPSK ul. Słoneczna 16K
tel/fax (059) 8-414-414; 8-414-413
E-mail: office@autohak.com.pl
www.autohak.com.pl

Anhängerkupplung

Klasse: **A50-X** Katalog nr **O62**
zugelassen zur Montage an folgenden Fahrzeugtypen:

Hersteller: **TOYOTA**

Modell: **LEXUS**

Typ: **RX300, (XU1), 1 Auspuffrohr**
ab Bj. 07.2000 bis 04.2003

Technische Daten:

D – Wert : **11,0 kN**

Max. Masse Anhänger: **2200 kg**

Max. Stützlast: **75 kg**

Homologationsnummer gemäß der Direktive 94/20/EG: e20*94/20*0026*00

EINLEITUNG

Die Anhängerkupplung erfüllt die Vorschriften der Verkehrssicherheit. Sie beeinflusst die Fahrsicherheit und daher ist ausschließlich nur vom Fachpersonal zu montieren. Es dürfen keinesfalls Konstruktionsänderungen vorgenommen werden. Sonst erlischt die Verwendungszulassung.

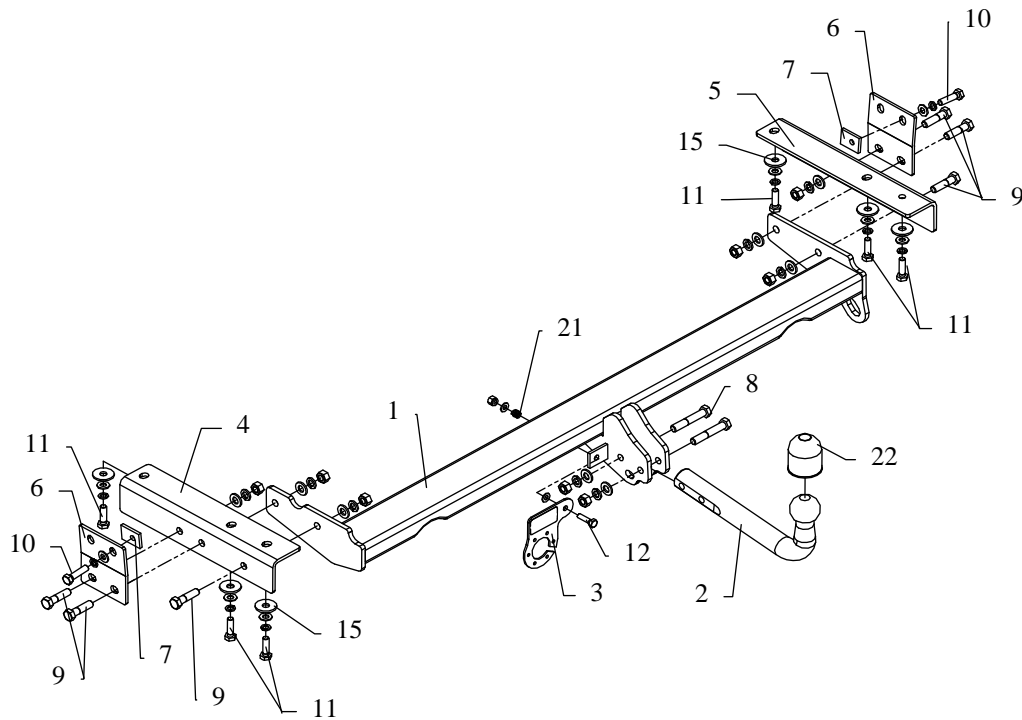
Falls es eine Isolationsschicht oder Fahrzeugunterbodenschutz gibt, wo die Anhängerkupplung befestigt wird, so sind diese zu entfernen. Andere Karosseriestellen und gebohrte Löcher sind mit der Antikorrosionsfarbe anzustreichen.

Für die Belastungswerte gelten die vom Fahrzeughersteller angegebenen Daten bzw. max. Masse der Anhänger und max. Stützlast. Dabei dürfen die Höchstkenwerte der Anhängerkupplung nicht überschritten werden.

D-Wert Formel:

$$\frac{\text{max. Masse Anhänger [kg]} \times \text{Max. Fahrzeugesamtgewicht [kg]}}{\text{max. Masse Anhänger [kg]} + \text{Max. Fahrzeugesamtgewicht [kg]}} \times \frac{9,81}{1000} = D \text{ [kN]}$$

MONTAGE - und BETRIEBSANLEITUNG DER ANHÄNGEKUPPLUNG



Die Anhängerkupplung (Katalognummer **O62**) ist für folgende Fahrzeugtypen zugelassen: **TOYOTA LEXUS RX300, (XU1), 1 Auspuffrohr**, ab Bj. 07.2000 bis 04.2003, dient zum ziehen der Anhänger mit der Gesamtlast von **2200 kg** und der Kugelstützlast von max. **75 kg**.

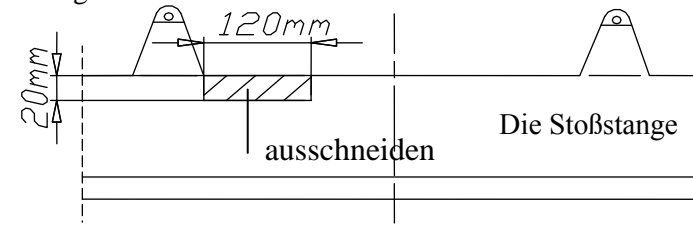
VON DEM HERSTELLER

Die Zuverlässigkeit der Anhängerkupplung ist jedoch auch von der ordnungsgemäßen Montage und der richtigen Nutzung abhängig. Daher werden Sie gebeten, sorgfältig die folgende Montageanleitung zu lesen und sich an die entsprechenden Anweisungen zu beachten.

Die Anhängerkupplung muss an den vom Fahrzeughersteller vorgeschriebenen Befestigungsstellen montiert werden.

Anbauanleitung

1. Die originelle Zugöse demontieren. (sie wird nicht mehr montiert)
2. Die Verschlusscheiben aus den Gewinden in den Längsträgern entfernen.
3. Einen Ausschnitt im unteren Teil der Stoßstange ausführen. Siehe Zeichnung.



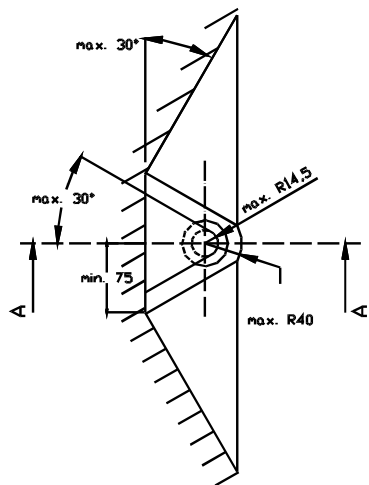
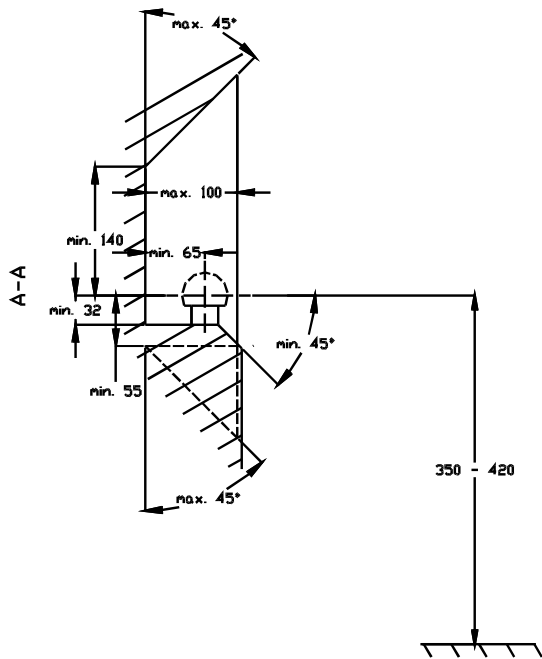
4. Die Vorrichtung der Anhängerkupplung (Pos.4 u. 5) an die Längsträger mit Hilfe von den Schrauben M10x1,25x35mm (Pos.11) leicht ziehen und die Vorrichtungen (Pos. 6 u. 7) mit Hilfe von den Schrauben M10x1,25x40mm (Pos.10) – siehe Zeichnung.
5. Die Tragarme der Anhängerkupplung (Pos.1) zwischen die montierten Teile (Pos.4 u. 5) einschieben und mit Hilfe von den Schrauben M12x45mm (Pos.9) fixieren.
6. Die Kupplungskugel (Pos.2) mit Hilfe von den Schrauben M12x70mm (Pos.8) und das Halblech der Steckdosenplatte (Pos.3) mit Hilfe von den Schrauben M8x30mm (Pos.12) – siehe Zeichnung fixieren.
7. Alle Schrauben gemäß der Angaben in der Tabelle zudrehen.
8. Die Elektroinstallation gemäß der Bedienungsanleitung des Herstellers anschließen.
9. Falls nötig, den durch die Montage beschädigten Farbanstrich an der Anhängerkupplung ausbessern.

Drehmomente für Schrauben und Muttern 8.8:

M6 - 11 Nm	M 8 - 25 Nm	M 10 - 50 Nm
M 12 - 87 Nm	M 14 - 138 Nm	M16 - 210 Nm

ACHTUNG

- Nach dem Anbau der Anhängerkupplung sind die nationalen Vorschriften zur Anbauabnahme und zur Änderung der Fahrzeugpapiere zu beachten.
- Das Fahrzeug sollte mit seitlichen Blinkern und Rückspiegeln, deren Abstand mindestens der Anhängerbreite entspricht, ausgestattet werden.
- Alle Befestigungsschrauben sind nach ca. 1 000 km Anhängerbetrieb zu prüfen und nachzuziehen.
- Die Kugel der Anhängerkupplung ist sauber zu halten und zu fetten.

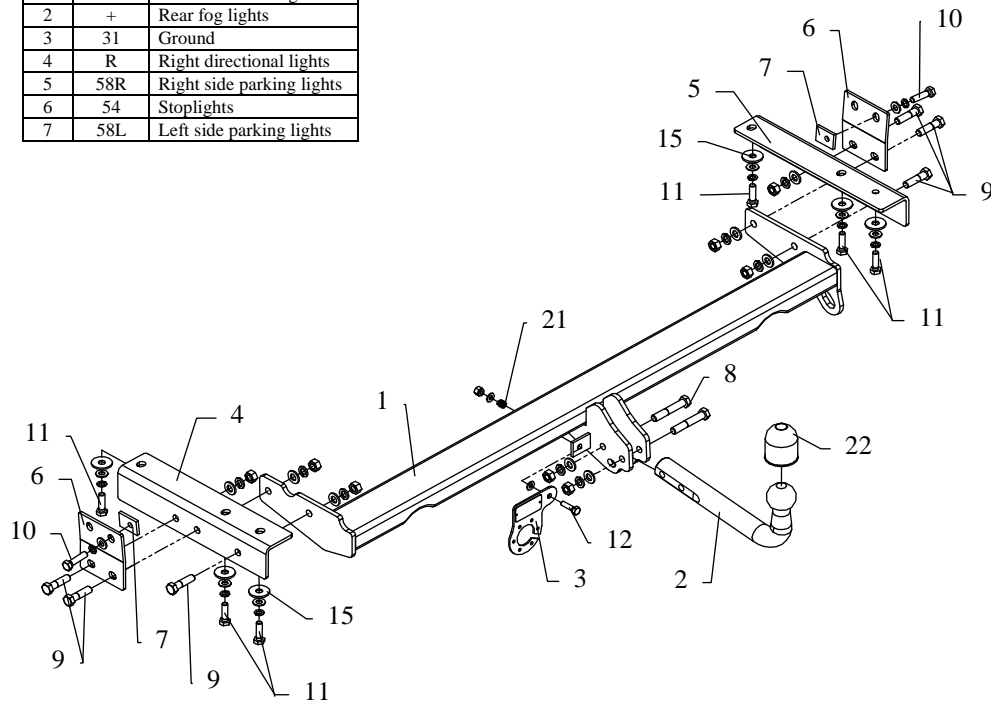


- (D)** Der Freiraum nach Anhang VII, Abbildung 30 der Richtlinie 94/20/EG ist zu gewährleisten.
- (CZ)** Volný prostor ve smyslu Přílohy VII, obr. 30 Směrnice č. 94/20/EG musí být zaručen.
- (F)** L' espace libre doit être garanti conformément à l'annexe VII, illustration 30 de la directive 94/20/ CE.
- (GB)** The clearance specified in appendix VII, diagram 30 of guideline 94/20/EC must be guaranteed.
- (PL)** Zagwarantować swobodną przestrzeń zgodnie z załącznikiem VII, rysunek 30 dyrektywy 94/20/CE.
- (SK)** Volný priestor v zmysle Prílohy VII, obr. 30 Smernice 94/20/EC musí byť zaručená.

- (D)** * bei zulässigem Gesamtgewicht des Fahrzeuges
- (CZ)** * při celkové přípustné hmotnosti vozidla
- (F)** * pour poids total en charge autorisé du véhicule
- (GB)** * at gross vehicle weight rating
- (PL)** * przy dopuszczalnym ciężarze całkowitym pojazdu
- (SK)** * pri celkovej prípustnej hmotnosti vozidla

FITTING INSTRUCTION

Clamp mark in acc. with		Cables joining
ISO	PN	
1	L	Left directional lights
2	+	Rear fog lights
3	31	Ground
4	R	Right directional lights
5	58R	Right side parking lights
6	54	Stoplights
7	58L	Left side parking lights



This towbar is designed to assembly in following cars:
TOYOTA LEXUS RX300, (XU1), 1 exhaust pipe, produced since 07.2000 till 04.2003, catalogue number **O62** and is prepared to tow trailers max total weight **2200 kg** and max vertical load **75 kg**.

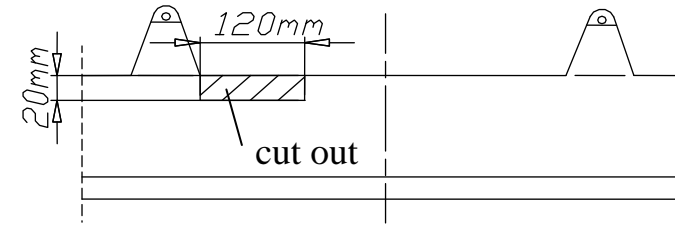
From manufacturer

Thank you for buying our product. Their reliability has been confirmed in many tests. Reliability of towbar depends also on correct assembly and correct exploitation. For this reasons we kindly ask to read carefully this instruction and apply to hints.

The towbar should be install in points described by a car producer.

The instruction of the assembly

1. Disassemble a original towing eye (not used any more).
2. Remove plugs from threaded holes in chassis members.
3. Underneath the bumper cut fragment according to figure below.



4. To chassis members fix loosely elements pos. 4 and 5 using bolts M10x1,25x35mm (pos. 11) and elements (pos. 6 and 7) using bolts M10x1,25x40mm (pos. 10), see figure.
5. Between installed elements 4 and 5 put main bar of the towbar (pos. 1) and fix it using bolts M12x45mm (pos. 9)
6. Fix tow ball (pos. 2) and using bolts M12x70mm (pos. 9) from accessories.
7. Fix the socket plate (pos. 3) as shown on the drawing.
8. Connect electric wires of 7-poles socket according to the instruction of the car. (Recommend to make at authorized service station).
9. Complete the paint coating damaged during installation.

Torque settings for nuts and bolts (8,8):

M6 - 11 Nm	M8 - 25 Nm	M10 - 50 Nm
M12 - 87 Nm	M14 - 138 Nm	M16 - 210 Nm

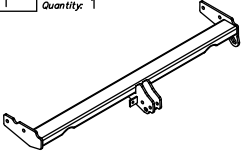
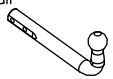



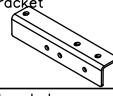

NOTE

After install the towbar you should get adequate note in registration book (at authorised service station).The car should be equipped with:

- Indicators
- Tow mirrors

After 1000km of exploitation check all bolts and nuts. The ball of towbar must be always kept clear and conserve with a grease.

Towbar accessories:

Pos. 1 Name: Main bar Quantity: 1	Pos. 6 Name: Flat bar Quantity: 2	Pos. 12 Name: Bolt 8,8 B Quantity: 1 Dim.: M8x30mm	Pos. 18 Name: Plain washer Quantity: 2 Dim.: ϕ 8,5 mm
	Pos. 7 Name: Rectangular washer Quantity: 2	Pos. 13 Name: Nut 8 B Quantity: 8 Dim.: M12	Pos. 19 Name: Spring washer Quantity: 8 Dim.: ϕ 12,2 mm
Pos. 2 Name: Tow ball Quantity: 1	Pos. 8 Name: Bolt 8,8 B Quantity: 2 Dim.: M12x70mm	Pos. 14 Name: Nut 8 B Quantity: 1 Dim.: M8	Pos. 20 Name: Spring washer Quantity: 8 Dim.: ϕ 10,2 mm
	Pos. 9 Name: Bolt 8,8 B Quantity: 6 Dim.: M12x45mm	Pos. 15 Name: Washer Quantity: 6 Dim.: ϕ 35x ϕ 12x3mm	Pos. 21 Name: Spring Quantity: 1
Pos. 3 Name: Socket plate Quantity: 1		Pos. 16 Name: Plain washer Quantity: 8 Dim.: ϕ 13 mm	Pos. 22 Name: Ball cover Quantity: 1
Pos. 4 Name: Left bracket Quantity: 1	Pos. 10 Name: Bolt 8,8 B Quantity: 2 Dim.: M10x40mm		
	Pos. 11 Name: Bolt 8,8 B Quantity: 6 Dim.: M10x35mm	Pos. 17 Name: Plain washer Quantity: 8 Dim.: ϕ 10,5 mm	
Pos. 5 Name: Right bracket Quantity: 1			



PPUH AUTO-HAK Sp.J.

Produkcja Zaczepów Kulowych
Henryk & Zbigniew Nejman
76-200 SŁUPSK ul. Słoneczna 16K
tel/fax (059) 8-414-414; 8-414-413
E-mail: office@autohak.com.pl
www. autohak.com.pl

Towing hitch (without electrical set)

Class: **A50-X** Cat. no. **O62**

Designed for:

Manufacturer: **TOYOTA**

Model: **LEXUS**

Type: **RX300, (XU1), 1 exhaust pipe**

produced since 07.2000 till 04.2003

Technical data:

D-value: 11,0 kN

maximum trailer weight: **2200 kg**

maximum vertical cup load: **75 kg**

Approval number according to Directive 94/20/EC: **e20*94/20*0026*00**

Foreword

This towbar is designed according to rules of safety traffic regulations. The towing hitch is a safety component and can be install only by qualified personnel. Any alteration or conversion of the towing hitch is prohibited and would lead to cancellation of design certification. Remove insulating compound and underseal from vehicle (if present) in the area of the matting surfaces of the towing hitch.

The vehicle manufacturer's specifications regarding trailer load and max. vertical cup load are decisive for driving, and values for the towing hitch cannot be exceeded.

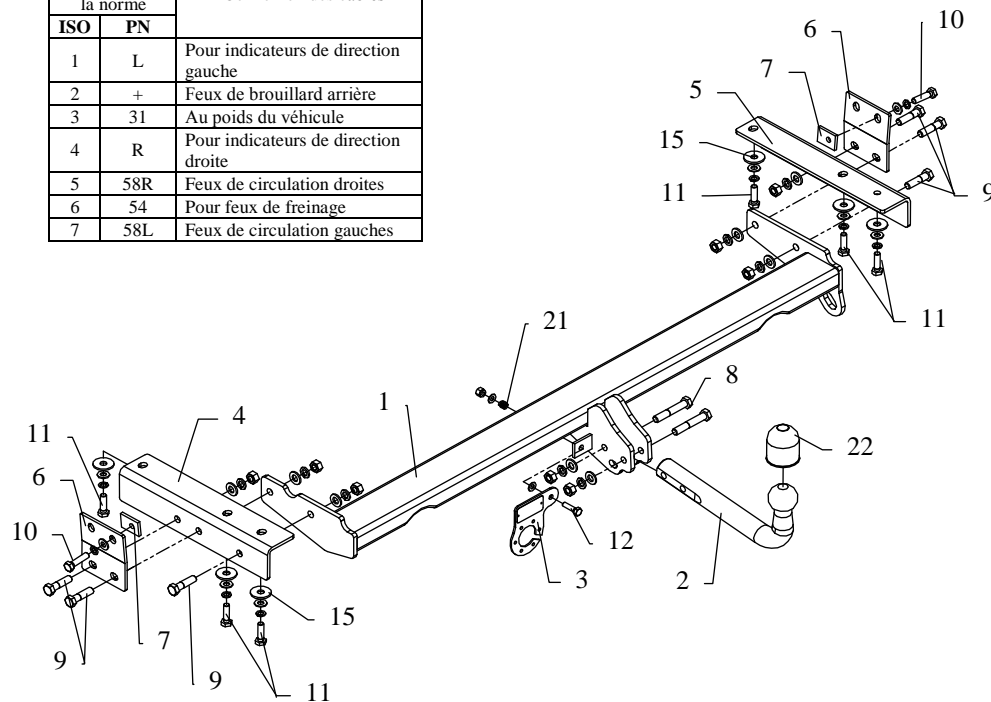
D-value formula:

$$\frac{\text{Max trailer weight [kg]} \times \text{Max vehicle weight [kg]}}{\text{Max trailer weight [kg]} + \text{Max vehicle weight [kg]}} \times \frac{9,81}{1000} = D \text{ [kN]}$$

INSTRUCTION

De montage et d'exploitation du dispositif d'attelage à boule

Désignation de borne selon la norme		Connexion des câbles
ISO	PN	
1	L	Pour indicateurs de direction gauche
2	+	Feux de brouillard arrière
3	31	Au poids du véhicule
4	R	Pour indicateurs de direction droite
5	58R	Feux de circulation droites
6	54	Pour feux de freinage
7	58L	Feux de circulation gauches



Le dispositif d'attelage à boule est conçu pour être monté dans la voiture: **TOYOTA LEXUS RX300, (XU1), Tuyau d'échappement 1**, produit à partir de 07.2000 au 04.2003, numéro de catalogue **O62** et est utilisé pour tirer des remorques du poids total **2200 kg** et de la pression totale sur la boule max **75 kg**.

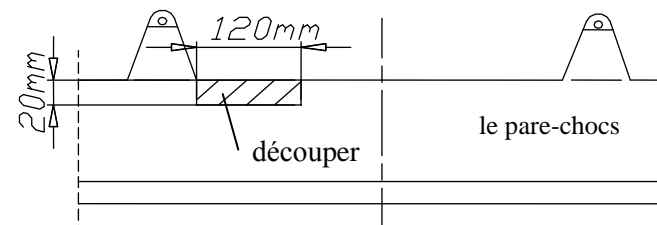
DE LA PART DU FABRICANT

Merci d'avoir choisi le dispositif d'attelage à boule produit par notre société. Son fiabilité a été confirmée dans de nombreux tests et par les opinions des clients satisfaits. Toutefois, la fiabilité des dispositifs d'attelage à boule dépend aussi d'installation et d'exploitation correcte. Pour cette raison, nous vous demandons de lire attentivement cette instruction de montage et de respecter les conseils.

Le dispositif d'attelage à boule doit être monté dans des emplacements prévus à ce but par le fabricant de voiture.

Instructions de montage

1. Démontez l'anneau de remorquage (il ne sera plus utilisé).
2. Supprimez des bouchons des filets dans les longerons.
3. Faire les découpes du dessous du pare-chocs, voir le dessin ci-dessous.



4. Serrer les éléments de l'attelage (pos.4 et 5) aux longerons à l'aide des vis M10x1,25x35mm (pos. 11) – de manière lâche et des éléments (pos.6 et 7) à l'aide des vis M10x1,25x40mm (pos. 10) – voir le dessin.
5. Faire glisser la poutre principale de l'attelage (pos.1) entre les éléments (pos.4 et 5) et serrer à l'aide des vis M12x45mm (pos. 9).
6. Serrer la boule de l'attelage (pos.2) à l'aide des vis M12x70mm (pos. 8) et la tôle sous la prise (pos.3) à l'aide de vis M8x30mm (pos. 12) – voir le dessin.
7. Serrer toutes les vis aux couples de serrage, comme indiqué dans le tableau.
8. Connecter les câbles de la prise 7 – à l'installation électrique en conformité avec les instructions d'une usine automobile (recommandé la mise en œuvre d'une station-service autorisée).
9. Remplir des pertes de peinture causées durant l'installation.

Couples de serrage recommandé pour les vis et les écrous 8,8:

M6 - 11 Nm	M 8 - 25 Nm	M 10 - 50 Nm
M 12 - 87 Nm	M 14 - 138 Nm	M16 - 210 Nm

Attention

Après le montage du dispositif d'attelage à boule, il faut obtenir l'inscription dans le certificat d'immatriculation de véhicule à la station de contrôle technique, adéquate au domicile.

Le véhicule doit être équipé de :

- indicateurs de direction latéraux
- retroviseurs extérieurs, elles doivent couvrir au moins la largeur de remorque

Vérifier le serrage de toute la boulonnerie après 1 000 km de traction.

La boule d'attelage doit être maintenue propre et conservée de graisse consistente.

Équipement du dispositif d'attelage à boule:

Pos. 1 Poutre principale Nombre de pièces: 1	Pos. 6 Éclisse Nombre de pièces: 2	Pos. 12 Vis 8,8 B M8x30mm Nombre de pièces: 1	Pos. 18 Rondelle ø8,4mm Nombre de pièces: 2
	Pos. 7 Éclisse Nombre de pièces: 2	Pos. 13 Ecrrou 8 B M12 Nombre de pièces: 8	Pos. 19 Rondelle grower ø12,2mm Nombre de pièces: 8
Pos. 2 Boule d'attelage Nombre de pièces: 1	Pos. 8 Vis 8,8 B M12x70mm Nombre de pièces: 2	Pos. 14 Ecrrou 8 B M8 Nombre de pièces: 1	Pos. 20 Rondelle grower ø10,2mm Nombre de pièces: 8
Pos. 3 Support de prise Nombre de pièces: 1	Pos. 9 Vis 8,8 B M12x45mm Nombre de pièces: 6	Pos. 15 Rondelle ø35xø12x3mm Nombre de pièces: 6	Pos. 21 Ressort Nombre de pièces: 1
Pos. 4 Appui gauche Nombre de pièces: 1	Pos. 10 Vis 8,8 B M10x40mm Nombre de pièces: 2	Pos. 16 Rondelle ø13mm Nombre de pièces: 8	Pos. 22 Protecteur de la boule Nombre de pièces: 1
Pos. 5 Appui droit Nombre de pièces: 1	Pos. 11 Vis 8,8 B M10x35mm Nombre de pièces: 6	Pos. 17 Rondelle ø10,5mm Nombre de pièces: 8	



PPUH AUTO-HAK z.J.

Fabrication des dispositifs d'attelage à boule
Henryk & Zbigniew Nejman
76-200 SŁUPSK ul. Słoneczna 16K
tel/fax +48 (59) 8-414-414; 8-414-413
E-mail: office@autohak.com.pl
www.autohak.com.pl

Dispositif d'attelage à boule sans équipement électrique

Classe: **A50-X** Numéro de catégorie: **O62**

Conçu pour être monté dans un véhicule:

Fabricant: **TOYOTA**

Modèle: **LEXUS**

Type: **RX300, (XU1),**

Tuyau d'échappement 1

Produit à partir de 07.2000 au 04.2003

Caractéristiques techniques:

Valeur de puissance **D: 11,0 kN**

Poids maximal de remorque: **2200 kg**

Pression max autorisée sur la boule
d'attelage: **75 kg**

Numéro d'homologation conforme à la Directive 94/20/CE:
e20*94/20*0026*00

Information préliminaire

Le dispositif d'attelage à boule est conçu en conformité avec les principes de sécurité de la circulation route. Le dispositif d'attelage à boule est un facteur qui influence la sécurité routière et peut être installé uniquement par du personnel qualifié.

Toute modification sur la construction du dispositif d'attelage est interdite. Cela entraîne l'annulation de l'autorisation de mise en circulation. S'il y en a une, enlever le mastic isolant ou la couche de protection au châssis, à proximité de la surface d'appui du crochet. Appliquer une couche de protection antirouille sur les parties nues de la carrosserie et sur les trous.

Les informations contraignantes quant aux valeurs des charges sont celles, fournies par le constructeur de véhicule, ou le poids maximal de remorque et pression max autorisée sur la boule d'attelage. Les valeurs des paramètres du dispositif ne peuvent pas être dépassées.

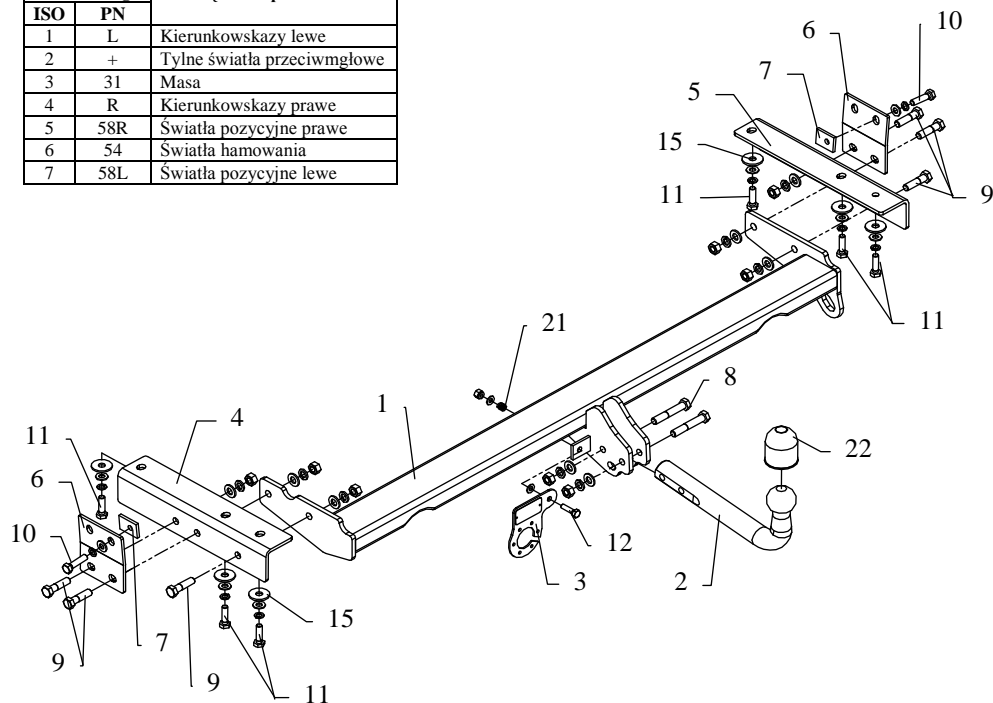
La formule pour calculer la puissance D:

$$\frac{\text{poids maximum de remorque [kg]} \times \text{poids maximum de véhicule [kg]}}{\text{poids maximum de remorque [kg]} + \text{poids maximum de véhicule [kg]}} \times \frac{9,81}{1000} = D \text{ [kN]}$$

INSTRUKCJA

Montażu i eksploatacji zaczepu kulowego

Oznaczenie zacisku wg		Łączenie przewodów
ISO	PN	
1	L	Kierunkowskazy lewe
2	+	Tylne światła przeciwmgłowe
3	31	Masa
4	R	Kierunkowskazy prawe
5	58R	Światła pozycyjne prawe
6	54	Światła hamowania
7	58L	Światła pozycyjne lewe



Zaczep kulowy przeznaczony jest do zamontowania w samochodzie: **TOYOTA LEXUS RX300, (XU1), 1 rura wydechowa**, produkowanego od 07.2000r. do 04.2003r., nr katalogowy **O62** i służy do ciągnięcia przyczep o masie całkowitej **2200 kg** i nacisku na kulę max **75 kg**.

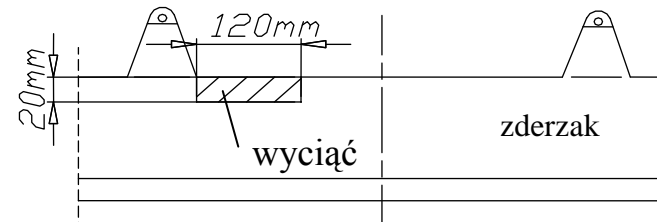
OD PRODUCENTA

Dziękujemy za wybór produkowanego przez naszą firmę zaczepu kulowego. Jego niezawodność została potwierdzona licznymi testami oraz opiniami zadowolonych klientów. Jednakże niezawodność zaczepów kulowych jest zależna również od prawidłowego montażu oraz prawidłowej eksploatacji. Z tego powodu prosimy Państwa o staranne przeczytanie niniejszej instrukcji montażu oraz przestrzeganie zawartych wskazówek.

Zaczep należy zamontować w miejscach do tego celu przeznaczonych przez producenta samochodu.

Kolejność czynności przy montażu

1. Zdemontować fabryczny uchwyt do holowania (nie będzie ponownie montowany).
2. Usunąć zaślepki z gwintów w podłużnicach.
3. Od spodu zderzaka wykonać wycięcie patrz rysunek poniżej.



4. Do podłużnic przykręcić elementy zaczepu (poz. 4 i 5) śrubami M10x1,25x35mm (poz. 11) – luźno oraz elementy (poz. 6 i 7) śrubami M10x1,25x40mm (poz. 10) – patrz rysunek.
5. Pomiędzy uprzednio zamontowane elementy (poz. 4 i 5) wsunąć belkę zaczepu (poz. 1) i skrócić śrubami M12x45mm (poz. 9).
6. Przykręcić część kulista zaczepu (poz. 2) śrubami M12x70mm (poz. 8) oraz blachę pod gniazdo (poz. 3) śrubą M8x30mm (poz. 12) – patrz rysunek.
7. Dokręcić wszystkie śruby z momentem jak podano w tabelce.
8. Podłączyć przewody z gniazdka 7 – bieg. do instalacji elektrycznej zgodnie z instrukcją fabryczną samochodu (zaleca się wykonanie w ASO).
9. Uzupelnąć ewentualne ubytki powłoki malarskiej zaczepu powstałe w trakcie montażu.

Zalecany moment skręcający dla śrub i nakrętek 8,8:

M6 - 11 Nm	M8 - 25 Nm	M10 - 50 Nm
M12 - 87 Nm	M14 - 138 Nm	M16 - 210 Nm

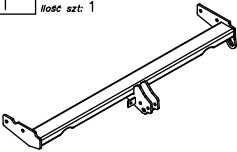
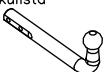





UWAGA

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy uzyskać wpis w dowodzie rejestracyjnym pojazdu na „stacji kontroli pojazdów” właściwej dla miejsca zamieszkania. Samochód powinien być wyposażony w :

- kierunkowskazy boczne
- lusterka boczne o rozstawie, co najmniej szerokości przyczepy.

Sprawdzać śruby mocujące zaczepu kulowego po około 1000 km przebiegu eksploatacji. Kula zaczepu musi być utrzymana w czystości i konserwowana smarem stałym

Wypożyczenie zaczepu:

Poz. 1 Nazwa: Belka główna Ilość szt.: 1	Poz. 6 Nazwa: Płaskownik Ilość szt.: 2	Poz. 12 Nazwa: Śruba 8,8 B Ilość szt.: 1 Wymiar: M8x30mm	Poz. 18 Nazwa: Podkładka zwykła Ilość szt.: 2 Wymiar: Ø 8,5 mm
	Poz. 7 Nazwa: Podkładka prost. Ilość szt.: 2	Poz. 13 Nazwa: Nakrętka 8 B Ilość szt.: 8 Wymiar: M12	Poz. 19 Nazwa: Podkładka sprężynowa Ilość szt.: 8 Wymiar: Ø 12,2 mm
Poz. 2 Nazwa: Część kulista Ilość szt.: 1	Poz. 8 Nazwa: Śruba 8,8 B Ilość szt.: 2 Wymiar: M12x70mm	Poz. 14 Nazwa: Nakrętka 8 B Ilość szt.: 1 Wymiar: M8	Poz. 20 Nazwa: Podkładka sprężynowa Ilość szt.: 8 Wymiar: Ø 10,2 mm
	Poz. 9 Nazwa: Śruba 8,8 B Ilość szt.: 6 Wymiar: M12x45mm	Poz. 15 Nazwa: Podkładka Ilość szt.: 6 Wymiar: Ø35xØ12x3mm	Poz. 21 Nazwa: Sprężynka Ilość szt.: 1
Poz. 3 Nazwa: Płyta gniazda Ilość szt.: 1		Poz. 16 Nazwa: Podkładka zwykła Ilość szt.: 8 Wymiar: Ø 13 mm	Poz. 22 Nazwa: Osłona kuli Ilość szt.: 1
Poz. 4 Nazwa: Wspornik lewy Ilość szt.: 1	Poz. 10 Nazwa: Śruba 8,8 B Ilość szt.: 2 Wymiar: M10x40mm		
Poz. 5 Nazwa: Wspornik prawy Ilość szt.: 1		Poz. 11 Nazwa: Śruba 8,8 B Ilość szt.: 6 Wymiar: M10x35mm	Poz. 17 Nazwa: Podkładka zwykła Ilość szt.: 8 Wymiar: Ø 10,5 mm
			

KARTA GWARANCYJNA

Producent udziela gwarancji niniejszą kartą gwarancyjną na okres 24 miesięcy licząc od dnia zakupu zaczepu kulowego do samochodu:

TOYOTA LEXUS RX300 (XU1), 1 rura wydechowa produkowanego od 07.2000r. do 04.2003r.

Data produkcji

Data zakupu.....

Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.

Gwarancja nie obejmuje natomiast uszkodzeń zawnionych przez nabywcę, wynikających z niewłaściwego montażu, użytkowania lub konserwacji, uszkodzeń mechanicznych, normalnego zużycia podczas eksploatacji itp.

Gwarancja udzielona na zakupiony towar nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

Reklamacje należy zgłaszać w punkcie sprzedaży, składając jednocześnie kartę gwarancyjną. Usunięcie "wady" następuje po stwierdzeniu przez punkt sprzedaży wspólnie z producentem słuszności złożonej reklamacji.

Reklamacja powinna być załatwiona w ciągu czternastu dni od dnia uznania reklamacji. Karta gwarancyjna jest nieważna jeżeli nie jest wypełniona i podpisana.

Data zgłoszenia reklamacji:



PPUH AUTO-HAK Sp. J.

Produkcja Zaczepów Kulowych
Henryk & Zbigniew Nejman
76-200 SŁUPSK ul. Słoneczna 16K
tel/fax (059) 8-414-414; 8-414-413
E-mail: office@autohak.com.pl
www.autohak.com.pl

Zaczep kulowy bez wyposażenia elektrycznego

Klasa: **A50-X** Nr kat. **O62**

Przeznaczony do zamontowania w samochodzie:

Producent: **TOYOTA**

Model: **LEXUS**

Typ: **RX300 (XU1), 1 rura wydechowa**
produkowanego od 07.2000r. do 04.2003r.

Numer homologacji zgodnie z dyrektywą 94/20/WE: **e20*94/20*0026*00**

Dane techniczne:

Wartość siły **D** : **11,0 kN**

maksymalna masa przyczepy: **2200 kg**

maksymalny nacisk na kulę: **75 kg**

INFORMACJA WSTĘPNA

Zaczep kulowy jest skonstruowany zgodnie z zasadami bezpieczeństwa ruchu drogowego. Zaczep kulowy jest elementem wpływającym na bezpieczeństwo jazdy i może zostać zainstalowany wyłącznie przez personel wyspecjalizowany. Niedopuszczalne jest dokonywanie jakichkolwiek zmian w konstrukcji zaczepu. Powoduje to wygaśnięcie dopuszczenia do stosowania. W przypadku obecności masy izolacyjnej lub osłony podwozia w miejscu przylegania zaczepu, należy ją usunąć. Nieosłonięte miejsca karoserii oraz wywiercone otwory należy pomalować farbą antykorozyjną.

Informacjami wiążącymi odnośnie wartości obciążeń są dane podawane przez producenta samochodu, względnie wartości maksymalnej masy przyczepy oraz maksymalnego nacisku na kulę, przy czym wartości parametrów zaczepu kulowego nie mogą być przekroczone.

Wzór do obliczania wartości siły D:

$$\frac{\text{Maks. masa przyczepy [kg]} \times \text{Masa całkowita samochodu [kg]}}{\text{Maks. masa przyczepy [kg]} + \text{Masa całkowita samochodu [kg]}} \times \frac{9,81}{1000} = D \text{ [kN]}$$